

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за доставка и монтаж на Двоен хидравличен компресор

Инсталирана мощност на всяка група 55+55 kW

Дебит при налягане от 6-12 bar

G – 310+310 Nm 3/h +-5%

Производителност ~ 650 Nm 3/h

Р-л отдел Експлоатация в ЦУ:

/инж. П. Василев/

